



SDL 1689

Einachsiges Drehtischsystem

RMS

DYNAMIC TEST SYSTEMS

RMS entwickelt und produziert seit 6 Jahrzehnten in Norddeutschland Sonderanlagen und Spezialgeräte der Regelungs- und Messtechnik – mit Präzision, Qualität und Langlebigkeit für anspruchsvolle Anwendungen in den Kernbranchen Automotive, Verteidigung und Aviation.

Sehr robust und einfach in der Bedienung

SDL 1689

PERFEKT ANGEPASSTER REGLER, EINFACHSTE INTEGRATION UND AUF WUNSCH MIT EXTRA-FEATURES

Unsere Bewegungssimulatoren sind speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Testsysteme. Das SDL1689 überzeugt durch seine einfache sehr robuste Mechanik und ist für den industriellen Betrieb perfekt geeignet. RMS glänzt hier mit einer fast 60 jährigen Erfahrung und ständiger Entwicklung.



VORTEILE AUF EINEN BLICK

Günstiges Einstiegssystem

Robust und kompakt

Schnittstellensteuerung möglich

Horizontale als auch vertikale Nutzung

LEISTUNGSDATEN

Max. Prüflingsgewicht [kg]	25 @1m
Auflösung [°]	0,0001
Max Drehmoment [Nm]	20 / Konstant 5
Max Nutzlast	20
Signalausgang Gebersignal	18.000/U, ca. 1Vpp

TECHNISCHE DATEN

Höhe [mm]	1.150
Breite [mm]	500
Tiefe [mm]	650
Gewicht [kg]	Ca. 350
Plattendurchmesser [mm]	360
Haltebremse	Pneumatisch
Schleifring	35 Bahnen
Schnittstellen	USB, LAN-RJ45, RS232, IEEE488, Parallel

GENAUIGKEIT

Standardabweichung der Drehgeschwindigkeit [%]	<0,001
Abweichung der Drehgeschwindigkeit [%]	<0,001
Gemessen von -720°/s bis 720°/s	
Positions-Absolutgenauigkeit	<±6"
Positions-Wiederholgenauigkeit	<± 5"