



SW9500

**Elektrodynamische Schwingprüfanlage
100 / 120 kN mit ECO - Mode**

RMS

DYNAMIC TEST SYSTEMS

RMS entwickelt und produziert seit 6 Jahrzehnten in Norddeutschland Sonderanlagen und Spezialgeräte der Regelungs- und Messtechnik – mit Präzision, Qualität und Langlebigkeit für anspruchsvolle Anwendungen in den Kernbranchen Automotive, Verteidigung und Aviation.

- ◆ Bis zu 120 kN Sinus / Rauschen
- ◆ Bis zu 240 kN Schock
- ◆ 3,5 m/s für 100 g /11 ms Schock
- ◆ Vollautomatische Mittenpositionierung
- ◆ Konform mit EnEV2016- und ISO14001
- ◆ Energieeffizient durch Wasserkühlung
- ◆ Modularer Aufbau mit vielen Ausbaustufen

SW9500

Features für optimale Performance

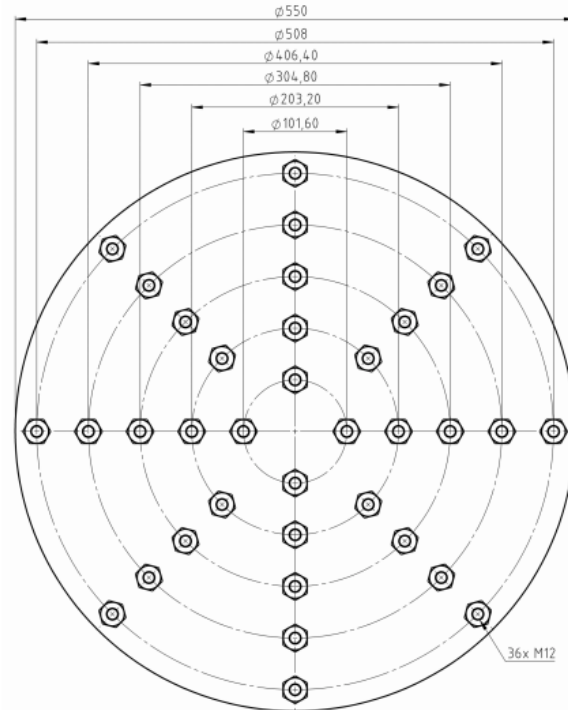
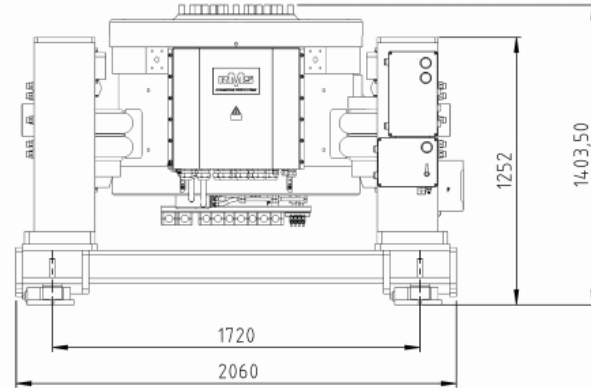


- ◆ **Hohe Energieeinsparung im ECO-Modus**
Im RMS – Energiesparmodus wird die eingebrachte Feldleistung sowie die benötigte Kühlleistung automatisch der Spitzenkraft angepasst
- ◆ **Ultra-gedämpfte RMS Schwingspulführung**
 - 8 Rückstellfedersätze garantieren Steifigkeit bei gleichzeitig hohen Federkräften
 - Sehr geringe Querschleunigung auch bei Prüfungen mit großen Prüflingsmassen und hohen Aufbauten
- ◆ **RMS entwickelt Gleittische**
 - Beste Gleit- und Dämpfungseigenschaften durch selbstentwickelte V-Lager
 - Gleittischplatten aus gewichtsoptimiertem Magnesium
 - Gleittische in verschiedenen Standardgrößen, von 600 x 600 mm bis 1200 mm x 1200 mm, sowie Sonderausführungen und auch als Nachrüstung erhältlich

- ◆ **Optimierte V-Lager**
Die Öl-Temperierung vom RMS ermöglicht einen reibungslosen Betrieb in Kombination mit Klimakammern vom -40° bis +120° C im Dauereinsatz: 24 Stunden 7 Tage die Woche!
- ◆ **Gewichtseffiziente Magnesium-Legierung**
Wettbewerber schwören auf Aluminium – wir auf das Beste: hochfeste und gewichtsoptimierte Magnesium-Legierung für beste Prüfperformance
- ◆ **Notlaufgleitlager**
RMS Gleittische verfügen alle über Notlaufeigenschaften: kurzzeitige Lagerklemmungen werden verkräftet und machen so Tische absolut wartungsarm und robust.

SW9500

Elektrodynamische Schwingprüfanlage 100 / 120 kN mit ECO - Mode



Mehr Infos:



SCAN ME

SCHWINGPRÜFANLAGE SW9500

Technische Daten

	SW9500 100 kN	SW9500 120 kN
Kraftvektor Sinus pk [kN]	100	120
Kraftvektor Rauschen rms [kN]	100	120
Kraftvektor Schock pk [kN]	200	240
Frequenzbereich [Hz]	5 – 2300	
Hauptresonanz [Hz]	2150	
Beschleunigung (Schock/Sinus) [m/s²]	1200/1000	
Geschwindigkeit (Schock/Sinus) [m/s] peak	2,5 / 2	
Amplitude (Schock/Sinus) pk-pk [mm]	76 / 51	
Schalldruck (max) [dBA]	120	

Dimensionen

Masse schwingendes System [kg] (dyn.)	100
Maximale Zuladung [kg]	1000
Durchmesser Aufspannfläche [mm]	550
Anzahl der Gewindeeinsätze	36
Größe der Gewindeeinsätze [mm]	12
Gesamtgewicht [kg]	8600
Höhe [mm]	1404
Breite [mm]	2060
Tiefe [mm]	1485