



SW9100

**Elektrodynamische Schwingprüfanlage
60 / 80 kN mit ECO - Mode**

RMS

DYNAMIC TEST SYSTEMS

RMS entwickelt und produziert seit 6 Jahrzehnten in Norddeutschland Sonderanlagen und Spezialgeräte der Regelungs- und Messtechnik – mit Präzision, Qualität und Langlebigkeit für anspruchsvolle Anwendungen in den Kernbranchen Automotive, Verteidigung und Aviation.

- ◆ Beste seiner Klasse
- ◆ Bis zu 80 kN Sinus / Rauschen
- ◆ Bis zu 200 kN Schock
- ◆ 3,5 m/s für 100 g /11 ms Schock
- ◆ Konform mit EnEV2016- und ISO14001
- ◆ Energieeffizient durch Wasserkühlung
- ◆ Modularer Aufbau mit vielen Ausbaustufen

SW9100

Features für optimale Performance

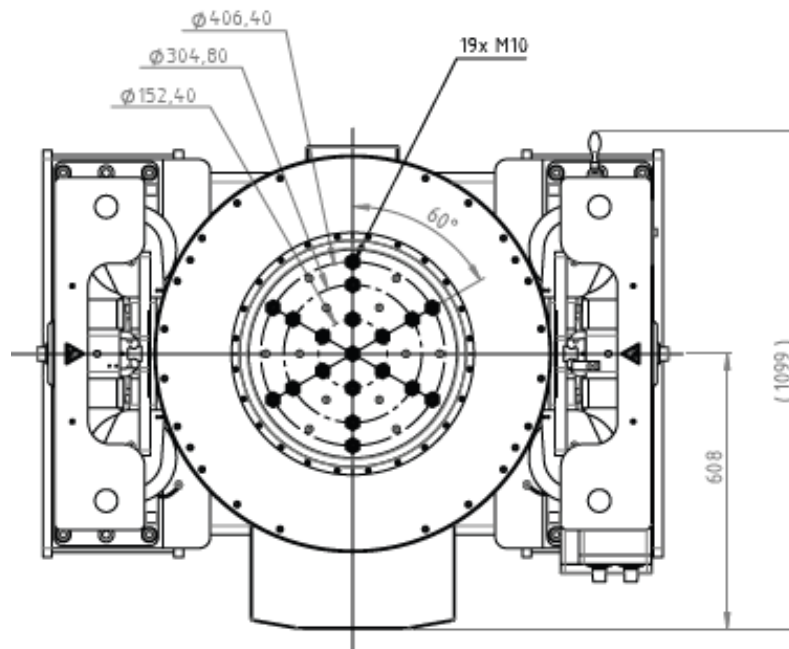
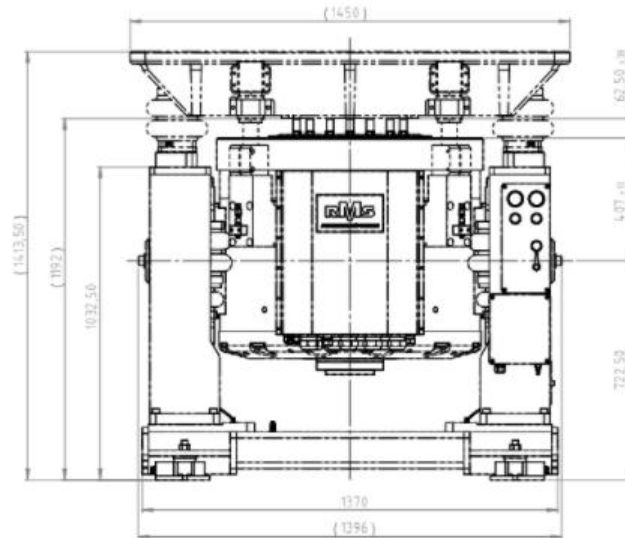


- ◆ **Hohe Energieeinsparung im ECO-Modus**
Im RMS – Energiesparmodus wird die eingebrachte Feldleistung sowie die benötigte Kühlleistung automatisch der Spitzenkraft angepasst
- ◆ **Ultra-gedämpfte RMS Schwingspulführung**
 - 8 Rückstellfedersätze garantieren Steifigkeit bei gleichzeitig hohen Federkräften
 - Sehr geringe Querschleunigung auch bei Prüfungen mit großen Prüflingsmassen und hohen Aufbauten
- ◆ **RMS entwickelt Gleittische**
 - Beste Gleit- und Dämpfungseigenschaften durch selbstentwickelte V-Lager
 - Gleittische in verschiedenen Standardgrößen, von 600 x 600 mm bis 1200 mm x 1200 mm, sowie Sonderausführungen und auch als Nachrüstung erhältlich

- ◆ **Geringe Geräuschemission**
Niedriger Geräuschpegel im Vergleich zu einem luftgekühlten System
- ◆ **Optimierte V-Lager**
Die Öl-Temperierung vom RMS ermöglicht einen reibungslosen Betrieb in Kombination mit Klimakammern vom -40° bis +120° C im Dauereinsatz: 24 Stunden 7 Tage die Woche!
- ◆ **Gewichtseffiziente Magnesium-Legierung**
Wettbewerber schwören auf Aluminium – wir auf das Beste: hochfeste und gewichtsoptimierte Magnesium-Legierung für beste Prüfperformance
- ◆ **Notlaufgleitlager**
RMS Gleittische verfügen alle über Notlaufeigenschaften: kurzzeitige Lagerklemmungen werden verkräftet und machen so Tische absolut wartungsarm und robust.

SW9100

Elektrodynamische Schwingprüfanlage 60 / 80 kN mit ECO - Mode



Mehr Infos:



SCAN ME

SCHWINGPRÜFANLAGE SW9100/9200

Technische Daten

	SW9100 60 kN	SW9200 80 kN
Kraftvektor Sinus pk [kN]	60	80
Kraftvektor Rauschen rms [kN]	60	80
Kraftvektor Schock pk [kN]	120	200
Frequenzbereich [Hz]	5 – 2500	
Hauptresonanz [Hz]	2300	
Beschleunigung (Schock/Sinus) [m/s²]	1200/1000	
Geschwindigkeit (Schock/Sinus) [m/s]	3 / 2	3,5 / 2
Amplitude (Schock/Sinus) pk-pk [mm]	76 / 51	
Schalldruck (max) [dBA]	120	

Dimensionen

Masse schwingendes System [kg] (dyn.)	53
Maximale Zuladung [kg]	500
Durchmesser Aufspannfläche [mm]	435
Anzahl der Gewindeeinsätze	19
Größe der Gewindeeinsätze [mm]	10
Gesamtgewicht [kg]	3700
Höhe [mm]	1250
Breite [mm]	1450
Tiefe [mm]	1150